RASRIME

GENERAL CATALOGUE / 総合カタログ



ダブル加圧直線式接着プレス HP-1000LW DOUBLE PRESSURE STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS







仕様 / SPECIFICATIONS

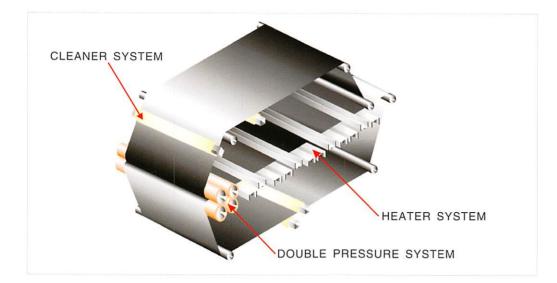
K

型式名	MODEL	HP-1000LW
使用電源	POWER SUPPLY	3Phase/3相
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	21.6kw
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	705w
最高温度	MAX TEMPERATURE	195℃
最大圧力	MAX PRESSURE	5kgf/cm
ベルトスピード	MAX BELT SPEED	12.7m/min
加圧時間	PRESSING TIME	6.5-31sec
接着幅	FUSING WIDTH	1000mm
機体寸法	DIMENSIONS	4327×1606×1255mm
重量	WEIGHT	1500kg

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR



ダブル加圧直線式接着プレス HP-1000LW DOUBLE PRESSURE STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS



特長

- ◆ 新設計のダブル圧カローラーを備えております。第一圧カローラーで生地と芯地間の樹脂を均等に押し広げ、第二圧カローラーで溶解した樹脂のアンカー効果をさらに促進します。このダブル圧カシステムにより、従来の圧カより低い圧力でも同等の剥離強度を得ることができます。必要以上に生地に圧力を加えることがないので、生地の風合いを損なうことがありません。前後の圧カローラーはそれぞれ独立制御が可能です。接着する素材に応じて細かな圧カ調節が可能です。
- ◆ ヒーターは4つのゾーンに分割してあり、個別に温度制御が可能です。新たにヒーターテンションによる強制加圧構造を採用。一般的には下側8 本、上側4本のヒーター配列を標準としますが、ラミネート等には上下各6本のヒーター配列にも変更可能です。
- ◆ 内側テンション方式を採用しています。そのためテンションローラーへの生地の巻きつきがありません。生地の巻きつきによりベルトの破損を防ぎます。
- ◆ 新型蛇行修正装置を採用しました。従来の蛇行修正装置に比べて少ない動きでベルト位置を調整します。ベルトには余分なテンションが加わらず、ベルトへの負担を減らします。
- ◆ シームレスベルトの採用により、ベルトの耐久性をさらに向上させました。ベルトの繋ぎ目が無いため生地へのあたりがありません。
- ◆ クーリングFANを備えております。接着された素材をすばやく冷却します。
- ◆ ベルトクリーナーをベルト表面だけでなく裏面にも採用しました。これによりベルトの両面がクリーニングされベルトの耐久性もUPします。

FEATURE

- The newly designed double pressure system assures higher pressure efficiency. The first roller spreads resin between the fabric and interlining, and the second roller strengthens adhesion. With lower pressure, the same strip-off strength as the conventional pressure system can be assured. This system doesn't provide pressure more than necessary, so the feel of the cloth stays the same. Two sets of pressure rollers can be controlled and adjusted separately according to fabrics.
- The heater zone is divided into four parts and each zone can be adjusted separately. The mandatory pressure system is newly adopted to improve the thermal efficiency. 8pcs of heaters are equipped on the downside and 4pcs of heaters are equipped on up side as standard, however heater positions can be arranged depending on type of fusing.
- As the tension rollers are adopted on the back of the belts, fabrics or extra interlining never twine around the tension rollers. Therefore belts will be never damaged by twined fabrics or interlining.
- Adopted a new belt warping prevention device which moves less than old type but performs better and prevents extra tension.
- The seamless belt is adopted as standard and it promises a long life.
- The cooling fan cools down the fused material immediately.
- In addition to the belt cleaner on the surface of the belt, another belt cleaner is adopted on the back of the belt.
 This enables the belts to be cleaned on both sides, and durability of the belts can be improved.
- The disposition of the heater can be customized to be flat. (Examples: thick materials for car seats, bolts of cloth etc.) To bond thick fabrics, space between the upper roller and the lower roller can be adjusted.

From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

5

HP-1000LS/1200LS

直線式接着プレス STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS







仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-1000LS	HP-1200LS
使用電源	POWER SOURCE	三相:200V 50/60Hz 3P-380V	三相:200V 50/60Hz 3P-380V
消費電力	RATED OUTPUT	16.2KW	18.9KW
接着巾	FUSING WIDTH	1000mm	1200mm
ベルト速度	BELT SPEED	12.7m/min	12.7m/min
最大圧力	MAX PRESSURE	65N/cm(6.69kgf/cm)	54N/cm(5.52kgf/cm)
最高温度	MAX TEMPERATURE	195℃	195°C
加熱時間	HEATING TIME	6.8-31sec	6.8-31sec
機体寸法	DIMENSIONS	3838(L)×1454(W)×1027(H)mm	3838(L)×1684(W)×1027(H)mm
重量	WEIGHT	1200kg	1400kg

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR

直線式接着プレス STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-1000LS/1200LS

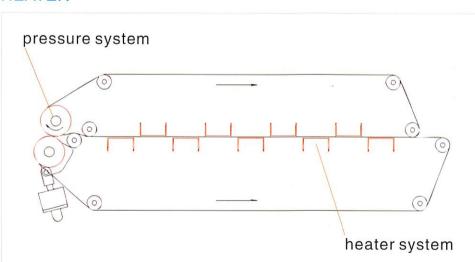
特長

- シームレスベルトを採用しており、ベルトの耐久性が、 大幅に向上しました。
- 大型加圧ローラーにより、均一な圧力を得られます。
- クーリングファンを標準装備しており、接着された商品の温度を速やかに下げます。
- 内側テンション方式を採用しているので、テンションロ ーラーにベルトに残った生地が巻きつくことがありません。
 その為、生地の巻き付きによるベルトの破損も起こり ません。
- 新型蛇行修正機構を採用しました。従来の蛇行修 正機構に比べて少ない動きで、ベルトの位置調整を 行います。ベルトには余分なテンションが加わらず、 ベルトへの負担を抑えます。
- ベルトクリーナーを表面だけでなく裏面にも採用しました。これにより自動的にベルトの両面がクリーニングされ、ベルトの耐久性をUPさせることができます。
- 別途下ベルトが長いⅡ型を用意しております。

FEATURE

- The seamless belt is adopted as standerd and it promises long life.
- The big pressurization roller assures uniform high pressure.
- The cooling fun will make cool down the fused material immediately.
- As the Tension Rollers are adopted on the Back of the belts, Fabrics or extra interlining never twine around the tension rollers .Therefore belts will be never damaged by twined fabrics or interlining.
- Adopted a New belt warping Prevention device which moves less than old type but performs better and prevents extra tension
- In addition to the Belt Cleaner on the surface of the Belt, another belt cleaner is adopted on the Back of the Belt.
- Type || long lower belt type is prepared.

5



HEATER

直線式接着プレス HP-9001.F/1.FS/II HP-6001.F/1.FS STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS







特長

大径圧カローラーの採用で、均一な圧カバランスと接着カのアップ、
 耐久性のアップを図りました。

HP-600LF/LFS

- □ 新型ヒーターは従来より熱効率がアップし、熱損失を減らしています。
- ヒーターコントロールスイッチを切り替えることにより、上下または前後 で温度をコントロールできます。
- □ シームレスベルトの採用によりベルトの耐久性が大幅に向上しました。
- □ 圧力機構にエアシリンダーを採用しています。
- □ パッカリング防止ローラーを備えているため、各種素材に対応できます。
- □ オプションでクーリングファンが装備できます。
- □ LFSは標準で回転剥離装置が装備されています。

FEATURE

HP-900LL

HASHIMA

ペネル/OPERATION PANE

- **Big diameter pressure roller is equipped, increase pressure balance, fusing quality, durability.**
- New upper heater increase heating efficiency, decrease heat loss.
- By select heater control switch, the temperature of the upper and lower, front and rear heaters can be easily controlled.
- The seamless belt has been adopted to increase the durability of the belt.
- The air pressure system adopted to make simple adjustment and correct pressure.
- The puckering prevention roller is equipped. The position of the roller can be adjusted easily to apply for any material.
- □ LFS are equipped with rotary strip off device as standard.

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-900LF/LFS	HP-600LF/LFS	HP-900LL
使用電源	POWER SUPPLY	3-Phase	3–Phase	1P-220V
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	12kw	8.4kw	
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	270w/295w	250w/275w	90w
接着巾	FUSING WIDTH	900mm	600mm	
ベルト速度(MAX)	MAX BELT SPEED	10.2m/min	10.2m/min	7.5m/min
加圧力(MAX)	MAX PRESSURE	41N/cm(4.02kgf/cm)	62N/cm(6.04kgf/cm)	
温度(MAX)	MAX TEMPERATURE	195°C	195°C	
加圧時間	HEATING TIME	6-28sec	6-28sec	
寸法	DIMENSIONS	3300×1490×1200mm	3100×1190×1200mm	3000×1215×945mm
重量	WEIGHT	450kg	380kg	200kg

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR



コンパクトプレス COMPACT PRESS





回転剥離装置/ROTARY STRIP-OFF DEVICE(MS)



Ÿ Š 🎕 🖣 🛴 💐



仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-450M/MS
使用電源	POWER SUPPLY	1p-220v/3p-200v
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	4kw
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	33w
温度(MAX)	MAX TEMPERATURE	195°C
加圧力(MAX)	MAX PRESSURE	1.5kg/cm
ベルト速度(MAX)	MAX BELT SPEED	8.7m/min
加圧時間	PRESSING TIME	5-20sec
接着巾	FUSING WIDTH	450mm
寸法	DIMENSION	1660×880×490mm
重量	WEIGHT	152kg

特長

- 上ベルト蛇行修正装置が下ベルトと同様にダイレクト方式を採用し、より 安定したベルト位置を保ちます。
- 方側オープンの設計で、部分接着が可能です。
- 新設計フレームは電装部への熱の影響を減らし、電装品の耐久性をアップしました。
- MSタイプは回転剥離装置を標準で装備しております。

FEATURE

- Upper belt warping prevention system adopt direct limit switch type like lower belt warping prevention System.
- One side open design can arrow part fuse of fusing material.
- New design frame reduce heat effect against electric parts, keep long durability.
- MS is equipped with rotary strip off device as standard.

直線式トップヒューズ接着プレス STRAIGHT LINEAR TOP FUSING PRESS

HP-600TL

8



特長

- 熱効率に優れた湾曲ヒーター配列を採用しました。
- トップフューズ芯接着に最適化されたヒーター配列 を採用しました。 前3本のヒーターは初期に芯地樹脂を十分溶解

させ、後半6本のヒーターが溶解樹脂のアンカー 効果を促進します。

- トップフューズ芯接着用に上側圧カローラーは高 温タイプシリコンラバー下側圧カローラーは生地 表面の仕上がりを考慮したスチールローラーを採 用。
- テフロンベルトはシームレスベルトを採用しています。
 繋ぎ当りを防ぎベルトの耐久性も向上しました。
- 冷却装置はスポットエアコンを採用しました。接着 素材を急速冷却しハンドリングを助けます。



仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-600TL
使用電源	POWER SUPPLY	3Phase/3相
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	13.2kw
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	660w
最高温度	MAX TEMPERATURE	195°C
最大圧力	MAX PRESSURE	5kgf/cm
ベルトスピード	MAX BELT SPEED	8.3m/min
加圧時間	PRESSING TIME	8-33sec
接着幅	FUSING WIDTH	600mm
機体寸法	DIMENSIONS	3277 × 1490 × 1224mm
重量	WEIGHT	450kg

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR



FEATURE

- The heater position line is curbed shape. This special curbed line offer high efficiency and excellent fusing result for top fusing.
- The 3 pieces of heater of front part melt resin paste well and the 6pices of heater of rear part promote fusing efficiency.
- This machine adopts special heat proof silicon rubber for upper pressure roller and steal roller as lower pressure roller for fine fusing result.
- The seamless belt is adopted as standard. It will avoid shining of the material and increase durability.
- The cooling devise (spot cooling device) is equipped as standard for easy handling of fused material.

ロータリー接着プレス ROTARY FUSING PRESS

HPM-600DA

FEATURE

- Drum heater assures sufficient material heating from the every start of operation, just the same as flat type heating.
- □ Temperature is automatically controlled by means of an electronic thermostat and SSR, and it maintains a sensitive themostatic switch that turns on and off alternately, and the control temperature difference range is always within ± 5°C.
- Uniformity and high pressure are maintained by a new air cylinder, a silicon rubber roller and pressure support roller.
- Anti-static type teflon belt assures longer belt life, and belt cleaning and maintenance is easy made.
- Belt Warping Prevention Device(patent) maintains the belt at the same position at all time, so the operator needs only to insert the fabric.



仕様 / SPECIFICATIONS

MODEL	HPM-600DA
POWER SUPPLY	3-Phase
HEATER RATED OUTPUT / HEATER	7.38kw
HEATER RATED OUTPUT / MOTOR	215w
FUSING WIDTH	600mm
MAX BELT SPEED	5.6m/min
MAX PRESSURE	49N/cm(5.0kgf/cm)
MAX TEMPERATURE	195°C
HEATING TIME	8-34sec
DIMENSION	1325(L) × 1200(W) × 1100(H)mm
WEIGHT	296kg

STANDARD EQUIPMENT

- Belt Warping Prevention Device.
- Double roller pressure system.
- Cooling fan.
- Seamless belt.

```
COOLING FAN
```



HPM-600DA

H

I

M

4

エアー駆動式全自動転写用プレス HP-4536A-10/12 AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS









仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-4536A-10	HP-4536A-12
使用電源	POWER SUPPLY	1p-220v/3p-200v	1p-220v/3p-200v
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	2kw/2.3kw	2kw/2.3kw
温度(MAX)	MAX TEMPERATURE	195°C	195℃
加圧力(MAX)	MAX PRESSURE	0.34kg/cm	0.57kg/cm
加圧時間	PRESSING TIME	0-60min	0-60min
接着巾	FUSING WIDTH	450mm × 360mm	450mm×360mm
寸法	DIMENSION	850×500×1010mm	850×500×1010mm
重量	WEIGHT	90kg	90kg

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR

特長

- 下ゴテ(オプション)が製品に合わせワンタッチで交換できます。
- 本機は、エア駆動による全自動タイプです。
- □ 水平加圧方式により、均一に加圧でき、製品のズレを防ぎます。
- □ 圧力、温度調整、時間はダイヤルで簡単に行えます。
- 上ゴテは、アルミ板及びテフロンシートを使用していますので、汚れにくく、清掃も簡単です。
- 下ゴテにシリコンマットを使用しています。
- □ 安定した圧カバランスで作業が行え、転写ムラを防止します。

FEATURE

- Fully-automatic air-driven type.
- The horizontal pressure system gives uniform pressure, assuring no slippage of products.
- Pressure, pressing time and temperature control can be made easily.
- The teflon sheet is used on the alminium upper press plate so that the plate doesn't soil and it can be cleaned easily.
- The silicon mat is used on the lower aluminum press plate.

HP-4536A-T

スライド式トレー SLIDING TABLE



特長

- を右にトレーが動くことにより、生産性が大幅に向上します。
- 取り付け取り外しは非常に簡単です。

FEATURE

- By moving tray, the productivity is improved.
- Easy installation and easy removment.

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-4536A-T
機体寸法	DIMENTIONS	1180 × 574 × 230mm
機体重量	WEIGHT	18kg

エアー駆動式全自動転写用プレス AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS

HP-10P

特長

- 本機は、エアー駆動方式による全自動タイプです。
- 水平加圧方式を採用しており、パッカリングを防止することが出来ます。
- 圧力、温度調節はダイアル及びデジタルサーモで簡単に行えます。
- 上ゴテはアルミ板及びテフロンシートを使用しておりますので、汚れにくく清掃も簡単です。
- 製品に応じて、補助トレーを簡単に取付けをすることが出来ます。(補助トレー寸法: 350mm X 280mm)
- ◆ 要エアーコンプレッサー

FEATURE

- Fully-automatic air-driven type.
- The horizonal pressurization prevents puckering.
- Pressure and Tempature control can be made easily by digital
- The upper press plate is processed with teflon and aluminium, therefore the plate doesn't soil easily , and can be cleaned easily .
- The auxiliary plate can be attached easily ,depends on products. (Dimentions : 350mm X 280mm)
- REQUIRE AIR COMPRESSOR

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-10P
使用電源	POWER SOURCE	単相:100V 50/60Hz 1P-220V
消費電力	RATED OUTPUT	220w
コテ寸法	DIMENSION OF PLATE	100×100mm
最高温度	MAX TEMPERATURE	195°C
最大圧力	MAX PRESSURE	1.31kg/cm
機体寸法	DIMENSIONS	350(L) × 398(W) × 625(H)mm
機体重量	WEIGHT	25kg



H A S H I M A

平型オートプレス HP-54A/84A/5400 FULLY AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS





FEATURE

- This machine is a motor driven fully-automatic type.
- Compact and requires no other intallations suce as an air compressor, and ca be installed very easily.
- A highly efficient and quiet compact heattransfer press with 1,000kg Max. pressure strength.
- Pressure and temperature control can be made easily by the dial on the panel.
- Uses a special heater and aluminum heater plates which give excellent thermal efficiency and minimizes the surface temperature distribution difference range.
- Electronic thermostat and S.S.R. minimizes the temperature difference range, and uses electrical contact-pointless components to improve the durability of the machine.
- Anti-static type teflon sheet is used for the upper press plate, providing easy cleaning of the plate.

特長

- コンパクトで、モーター駆動方式のためエアーコンプレッサー等の付帯設備
 を必要とせず、設置も簡単でわずらわしいメンテナンスも必要ありません。
- 下ゴテが、床上げ式でワンたちで交換していただける為、完成品の転写に も、使用していただけます(交換用下コテはオプションです)
- ◆ 上ゴテには、静電気防止のテフロンシートを採用しておりますので、汚れに くく、清掃も簡単です。

FEATURE

- This heat transfer press machine is driven by motor, it does not require air system.
- Lower pressure plate is set on plinth with index planser, so that the plinth helps to change lower pressure plate.
- Upper pressure plate adopt with unit-static electricity teflon sheet, so that it can be cleaned easily.

HASHIMA Image: Constrained state Image: Constate <

特長

- 本機はモーター駆動方式による全自動タイプです。
- ◆ コンパクトで、エアーコンブレッサー等の付帯設備の必要がなく、設備は大変簡 単です。
- ◆ 音が静かで、最大加圧力1,000kgの高性能小型プレスです。
- ◆ 圧力、温度調節は、コントロールパネルのパネルのダイヤルで簡単に行えます。
- ◆ アルミヒーター板と特殊ヒーター採用により、熱効率がよく、表面温度分布差は最小です。
- ◆ 電子サーモとSSR採用により、温度誤差は最少です。更に、電装品は無接 点化を図り、耐久性を向上させました。
- ◆ 上コテには、静電防止のテフロンシートを使用していますので、汚れに<<、清掃も簡単です。</p>



仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-54A	HP-84A	HP-5400
使用電源	POWER SUPPLY	1 PHASE OR 3 PHASE	1 PHASE OR 3 PHASE	1 PHASE OR 3 PHASE
消費電力 RATED OUTPUT	HEATER: 1820W	HEATER: 2750W	HEATER: 1100W	
用具电力	RATED OUTPUT	MOTOR: 200W	MOTOR: 200W	MOTOR: 100W
最高温度	MAX TEMPRETURE	195°C	195°C	195°C
最大圧力	MAX PRESSURE	500g/cm	313g/cm*	600kg(300g/cm*)
コテ寸法	PLATE DIMENSIONS	500 × 400mm	800 × 400mm	500 × 400mm
機体寸法	DIMENSIONS	526(W) × 950(D) × 700(H)mm	826W) × 950(D) × 700(H)mm	517(W) × 930(D) × 495(H)mm
機体重量	WEIGHT	145kg	160kg	106kg

全自動平型プレス AUTOMATIC FLAT TYPE FUSING PRESS

HP-512A

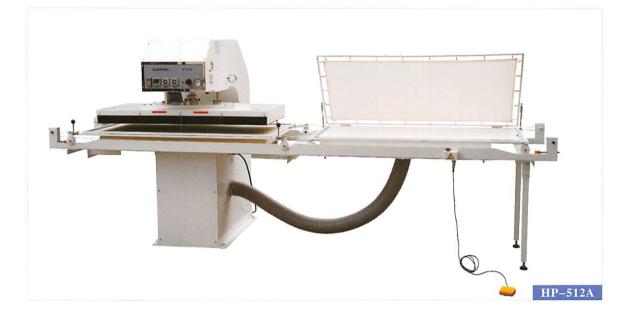
特長

- 本機はエアー駆動による全自動タイプです。
- 水平加圧により、均一に加圧でき、製品のズレを防ぎます。
- 圧力、温度調節、時間の設定は簡単に行えます。
- 上ゴテはテフロンシートを採用していますので汚れにくく、 清掃も簡単です。
- バキュームは自動方式になっていますが、フットスィッチ により随時稼働できます。
- ダブルトレーが標準装備されており、生産性が向上します。

(お買い上げ時、前後あるいは左右をお選びください)

FEATURE

- Fully-automatic air-driven type.
- The horizontal pressure system gives uniform pressure, assuring no slippage of product.
- Pressure pressing tme and temperature control can be made easily.
- The tefoln sheet is used on the aluminum upper press plate so that the plate doesn't soil and it can be cleaned easily.
- The suction system is automatic. pedal-opration is also possible.
- The double moving tray is standard equipment, the productivity is improved. (Side or front types tray for choice)



仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL		HP-512A	
使用電源	POWER SUPPLY		3P-380V	
定格出力		HEATER ヒーター	3.9KW	
定格出力 RATED OUTPUT		BLOWER MOTOR E-9-	0.3KW	
定格電流	RATED CURRENT	RATED CURRENT		
接着幅	FUSING WIDTH		1200 × 500mm	
加圧力	MAX PRESSURE		350g/c ^{m²}	
温度	MAX TEMPRETURE		195℃	
加圧時間	PRESSURE TIME		0~30sec	
	DIVENSIONS	SIDE TRAY TYPE 左右	3380(W) × 1450(H) × 1200(D)	
寸法	DIMENSIONS	FRONT TRAY TYPE 前後	1500(W) × 1450(H) × 2100(D)	
重量	WEIGHT		350kg	

◆ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR

平型オートプレス HP-124A/124AP/125FA FULLY AUTOMATIC HEAT TRANSFER PRESS

特長

- 本機は、モーター駆動式による全自動平プレスです。
- 圧力、温度等の調節は、コントロールパネルのダイヤルで簡単に行えます。
- 上ゴテには、静電気防止のテフロンシートを使用していますので、汚れにくく、清掃も 簡単です。

FEATURE

- Motor driven fully-automatic flat type press.
- Pressure and temperature can be controlled easily by the dial on the control panel.
- Anti-static type Teflon sheet is used for the upper plate, making it easy to clean.





特長

- 本機は、モーター駆動式による全自動平プレスです。
- 圧力、温度等の調節は、コントロールパネルのダイヤルで簡単に行えます。
- 上ゴテには、静電気防止のテフロンシートを使用していますので、汚れにくく、清掃も簡単です。
- バキュームは自動方式になっていますが、足踏みペダルにより随時稼働できます。(トレー装着時は足踏 みペダルが使用できません)
- ◆ 本体には、専用ダブルトレー(前後トレー)装着する事ができます。作業能率の向上に是非ご利用下さい。

FEATURE

- Motor driven fully-automatic flat type press.
- Pressure and temperature can be controlled easily by the dial on the control panel.
- Anti-static type Teflon sheet is used for the upper plate, making it easy to clean.
- Although the suction system is automatic, pedal-operation is also possible (when using a tray, pedal-operation can not be used). Electrical contact-pointless components are used to improve the durability of the machine.
- Sizes and spacings of the suction holes in the center part and around both ends on the lower plate have seen properly adjusted, to provide uniform sucking power over the entire surface.

特長

- エアーのいらないモーター駆動方式の全自 動平プレスです。
- 上ゴテには静電気防止のテフロンシートが 使用してありますので、汚れにくく、糊その 他の異物が附着しても簡単に掃除でき製 品を汚しません。
- ヒーターは特殊ヒーターを使用していますの で、熱効率がよく長寿命です。上ゴテには アルミを使用、電子サーモとS.S.R.で温度 差が±4°C。
- バキュームには強力 300Wブロアモーター を使用、吸引力は抜群です。

◆ ダブルトレー(横・前後)



FEATURE

- Fully automatic motor driven system flat fusing press which no requires an aircompressor.
- The upper plate is coated with an anti-static teflon sheet for soil-free operation. Any adhesive or other impurity which sticks to the plate be removed with ease so that materilas are always kept clean.
- Uses a special heater which exibits excellent the r mal efficiency and assures a long service life. Aluminum is used for the upper plate, and the electronic the r mostat and SSR controls the temperature difference range to within ±4°C.
- A 300W blow motor makes a powerful vacuum, and provides extra sucking power.
 - Trays(Front or side type.)

型式名	MODEL	HP-124A	HP-124AP	HP-125FA
仕様電源	POWER SUPPLY	3P200V / 1P200V	3P200V / 1P200V	3P200V
中本山中	ヒーター Heater	3650W	3650W	4500W
定格出力 RATED OUTPUT	駆動モーター MOTOR	200W	400W	400W
	バキュームモーター VACUUM MOTOR		300W	300W
加圧力	PRESSURE	210g/cm [*] (MAX)	210g/cm(MAX)	380g/cm(MAX)
温度	TEMPERATURE	200°C (MAX)	200°C (MAX)	200°C (MAX)
接着コテ寸法	PLATE DIMENSIONS	1200 × 400mm	1200 × 400mm	1200 × 500mm
据付寸法	DIMENSIONS	950 × 1226 × 700 mm	950 × 1226 × 1340 mm	1200 × 1550 × 1170 mm
重量	WEIGHT	約180kg	約210kg	約380kg

件様 / SPECIFICATIONS

ハシマX線異物検査装置 X-RAY INSPECTION MACHINE

HNX-500/600

特長

● フルオートな操作環境

初期調整(キャリブレーション)、 試験検査、 電源オフまで エックス 線設備の複雑な操作をすべて自動で行います。

◎ 高精度センサー

高精度なエックス線ラインセンサーを使用し、300?m(マイクロメーター) の異物まで撮影することができます。

(注意:SUS球を基準としており、材質によっては、クリアな画像が得ら れないことがあります)

テュアルモニター

テュアルモニターを標準搭載し、異なった画面設定、ポイント拡大など を含め、計6つの画面を同時表示しながら検査を行うことができます。

◎ フルカラー表示

フルカラーの検査画面がより異物発見を容易にします。

◎ 簡易自動判定

異物の見落としを極カ少なくするため、エックス線画像から異物検索のアシスタントを行います。(100%の検出を保証するものではありません)

● エコ省エネ機能

運転状況を検知し、無駄な消費電力を抑えるよう、自動的に制御 します。

オプション

投入用コンペアー.排出用ローラーコンペアー PC用プリンダ(各種選択可).ラベルプリンター)

FEATURE

 Full-automatic operating environment Automatic start up and shut down with any complicated operation.
 High-precision sensor With high-precision X-ray linear sensor ,image of 300?m size foreign object can be taken. Note:It may show unclear image, depends on the inspected material
 Dual monitors 2 monitors are included as standard .during the inspection,up to 6 images can be displayed at a time.
 Full-color display Full-color display inspection screens make the detection of foreign objects.

Adjustable-speed photographing Photographing speed can be adjusted for each

products.(3levels:Hi speed,Normal speed,low speed more accurate)

Energy-saving function Depending on the operation aspect, automatically control and reduce power consumption.

Option

Auto Conveyor ,Roller Coveyor,PC printer,Label Printer



仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HNX-500	HNX-600	
搬送ベルト幅(mm)	Belt Width(mm)	500	600	
最小撮影能力	Minimum Imaging Ability	SUS球	ϕ 0.3mm / SUS ball ϕ 0.3mm	
ラインセンサー	Line Sensor	高解像度ストレート型(テュアルモニ	ニター対応)/High Resolution Straight Type Dual Monitor	
X線管電圧	X-ray tube Voltage	30~75kv		
X線管電流	X–ray tube Current	0~3mA		
液晶ディスプレイサイズ	LCD Size	24インチワイド(テュアルモニター標準)オブション変更可/24inch(Dual Monitor Standard)Changeal		
os	OS	Windows7(64Bit版)		
搭載メモリー	Memory	8 G B		
ハードディスク	HDD		1 T B	
本体サイズ	Dimensions	2010 × 890 × 1570(H)mm	2010 × 990 × 1570(H)mm	
電源電圧	Output Voltage	AC90~240V 50/60Hz 移設の場合はベルトモーター交換)/AC90~240V 50/60Hz		
X線漏れ量	Leakage Dose	1μsv/h以下/<1μsv/h		
消費電力	Power Consumption	0.8kvA		
重量	Machine Weight	700kg	750kg	

HM-6000/8000

金属探知機 METAL DETECTOR



FEATURE

DETECTION FOR ALL METAL

Any metallic foreign object can be detected regardless of kinds of metal.

EXCEPTION FOR SPECIFIC METAL

For example, metal except aluminum can be detected while aluminum gets through.

EXCEPTION FOR SPECIFIC MATERIAL

Materials containing moisture such as fleece can be detected by excluding "material effect".

EASY SETTING FUNCTION

With easy operation, measures detection signal level for each material and sets the optimum setting automatically to handle "material effect". This function shortens the time for complicated adjustments. Even beginners can operate it easily.

REVERSE DEVICE FOR CONVEYOR BELT

Reverses the products to the operator when it detects a metallic foreign object.

FOOT SWITCH

Foot switch allows the operator to use both hands and improves operation efficiency.

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HM-6000 © 0.8mm steel or above stainless(SUS304)©2.0mm steel or above 0.8mm鉄球相当 ステンレス2.0mm球相当	
検出感度	DETECTION ABILITY		
検出幅	DETECTION WIDTH	600mm	
検出高	DETECTION HIGHT	100mm	
コンベアスピード	CONVEYOR SPEED	20m/min	
寸法	DIMENTIONS	1600(L) × 1050(W) × 920(H)mm	
重量	WEIGHT	250kg	

特長

□ すべての金属検出

金属の種類に関係なく、異物を検出することができます。

□ 特定金属の除外検出

例えばアルミなどの特定金属は通過させ、アルミ以外金属を 検出することが可能です。

□ マテリアルエフェクトの除外検出

フリースなどのわずかに水分を含む素材などに発生するマテリ アルエフェクトを除外して金属を検出することが可能です。

□ らくらく設定機能

マテリアルエフェクトに対応するため、簡単な操作で、検査す る製品の検出信号レベルを測定し、最適な設定を、自動的 に行います。これにより調整時間が大幅に短縮され、初心者 でも簡単に操作できるようになりました。

□ コンベアーベルトバック機能搭載

異物を検出した際、商品を作業者の手元まで自動的に戻し ます。検品作業の効率化を図ります。

□ フットスイッチ採用

フットスイッチですので、作業者は両手が使えるようになり、作 業効率がさらに向上しました。

工場オプション

検出高 (HEIGHT)	検出感度(SENSITIVI)	摘要(REMARK)
100mm	φ 0.8mm以上	標準機
150mm		工場オプション
180mm		工場オプション
250mm		工場オプション

コンベアタイプ検針機 HN-670C/680C/770G CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR



特徴

- 新開発のデジタル基盤でデジタル処理することによりノイズの 低減検針性能の安定性が向上しました。
- 視認性の高い青色液晶ディスプレイを採用しました。このディ スプレイは各コイルの信号のレベルやしきい値の高さなど様々 な情報を提供します。
- 従来の10段階の感度設定を101段階に増やし、きめ細かな 感度の設定が出来るようになりました。
- 通常よりも低いコンベアスピードにて検針することにより、高い 感度でも付属品が原因の誤動作を防ぐことが出来ます。

FEATURE

- Enable reduction of magnetic disturbance and increased the stability of needle detecting performance are assured by adopting a newly designed digital PC board.
- New conspicuous blue LCD indicates detecting positions.detecting signal levels from each coi and more information.
- Increased sensitivity steps from 10 to 101. So the best sensitivity can be set for the products.
- By lowering conveyor speed, accessories which contain high level of iron can be inspected without causing errors even with high sensitivity

型式名	MODEL	HN-670C	HN-6800	HN-770G
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 magnetic induction		
検出感度	DETECTION SENSITIVITY	鉄球Φ0.8mmより小鋏程度		
12日11日11日	DETECTION SENSITIVITY	Φ0.8_ steel to small scissors		
感度調節	DETECTION ADJUSTMENT	101段階 (ST	EPS)	
検出巾	DETECTION WIDTH	600mm		
検出高	DETECTION HIGHT	100mm(standard type)		
警報方式	ALARM METHOD	アラーム、検出位置ランプ BUZZER,LAMP		
使用電源	POWER SOURCE	単相: 100∨ 50/60H z SINGLE PHASE		
消費電力	RATED OUTPUT	140W		
機体寸法	DIMENTIONS	1050(L) × 1650(W) × 920(H)mm		
機体重量	WEIGHT	250kg		
製品ガイダー	PRODUCTS GUIDER	- 標準装備 standard		
良品カウンター	COUNTER	-	標準装備 si	tandard

仕様 / SPECIFICATIONS

H A S H I M A

ツーヘッドコンベアタイプ検針機 HN-2650C/2860C TWO HEAD CONVEYOU TYPE NEEDLE DETECTOR





仕様 / SPECIFICATIONS

型式名 MODEL		HN-2650C		
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 magnetic induction		
	DETECTION	鉄球Φ0.8mmより小鋏程度		
検出感度	SENSITIVITY	Φ0.8mm steel to small scissors		
検出巾	DETECTION WIDTH	600mm		
検出高	DETECTION HIGHT	100mm		
機体寸法	DIMENTIONS	2450(L) × 1080(W) × 930(H)mm		
機体重量	WEIGHT	460kg		

特長

◎ ツーヘッドの角度が大きくなりました

2つのセンサーヘッド角度が大きくなり針先に対する検出能力が向上しました。 前(+)30度後(---)30度

- ⊙ 検出精度
- 検出高100mmで鉄球 Ø 0.8mmを検出
- ⊙ 大型ブルーバック液晶

大型ブルーバック液晶搭載により、視認性と操作性が向上しました。多機能な使用が可能です。

- 新感度レベルモニター
 新デザインを採用し、モニターレベルの視認性の向上を図りました。設置環境や 検出状況を簡単に確認することが出来ます。
- 検出位置表示機能 検出位置を表示し、折れ針を用意に発見することに役立ちます。
- きめ細かな感度設定
 感度設定が101段階になりました。是により、きめ細かな感度設定が可能です。
- 検出感度の安定性
- 検出エリア内での感度の均一性を図り、付属品に対する安定性が向上しました。 ● リターン機能

検出後コンペアが自動的に逆回転します。不良品が良品エリアに流れない最も 有効的な方式です。

良品カウンター
 良品カウンターが標準装備となります。

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-2860C	
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 magnetic induction	
検出感度		鉄球Φ0.8mm以上	
使出感度	DETECTION SENSITIVITY	Φ0.8mm STEEL SPHERE	
感度調節	DETECTION ADJUSTMENT	100段階 100STEPS	
検出巾	DETECTION WIDTH	600mm	
検出高	DETECTION HIGHT	100mm	
警報方式	ALARM METHOD	アラーム、検出位置ランプ BUZZER,LAM	
ベルト速度	BELT SPEED	約30m/分 30m/min	
使用電源	POWER SOURCE	単相:100V 50/60Hz SINGLE PHASE	
消費電力	RATED OUTPUT	140W	
機体寸法	DIMENTIONS	2550(L) × 1000(W) × 870(H)mm	
機体重量	WEIGHT	360kg	

特長 ⊙ ツーヘッド

2 つのセンサーヘッドを異なる角度で配置することにより、折れ針の方 向によって生じる検出差を低減しました。

検出精度の向上

検出高100mmで鉄球Φ0.8mmを検出 検出高140mmで鉄球Φ1.0mmを検出 検出高180mmで鉄球Φ1.2mmを検出

● 外部ノイズに対する性能の向上

新型センサーヘッドは外部ノイズに対しても優れた性能を持ち合わせ、 従来機と比較した場合、外部ノイズによる影響を30%軽減しました。

FEATURE

Two head sensor

The two head snsor head are set at different angle to minimize a detection. • Improvement of detecting precision

- Φ 0.8mm steel is detected by detecting height 100mm type. Φ 1.0mm steel is detected by detecting height 140mm type.
- Φ 1.2mm steel is detected by detecting height 180mm type.

Improvement of performance for an outside noise

New detecting sensor unit has also good noise performance. When new type is compared with previous type, 30% reduced detecting by an 140mm.



FEATURE

Sensor angle gets greater
 Sensor angle gets greater and the inspection ability is improved.
 Front +30° Back -30°

- Inspection ability
- Inspect ϕ 0.8mm by 100mm height sensor
- Large size LCD Large sized LCD is helps good visibility and operation.
 New Sensitive monitor
- Visibility is improved by new designed monitor . Easy confirmation of the sensitivity
- Detecting position lamp
 Detection position lamp is divided 10 pieces that show foreign objects exactly.
- Increased sensitivity steps from 10 to 101. So the best sensitivity can be set depend on the products.
- Inspection stability

Uniformity of detection rage in inspection area helps inspection products with accessory stably.

Return system

This machine has return system that the products return to a operator after making alarm when the machine detects foreign object in a products.

Counter

Counter device is equipped as standard.

大型コンベアタイプ検針機 CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR

HN-1350C/5000

特長

◆ 新開発の検針センサーの採用

検出高140mmで鉄球 Ø1.2mm検出可能

検出幅も1300mmと広く、布団、ベッドスプレッダー、ぬいぐるみ等の大型商品の検針作業に最適です。 ベルトスピード40m/分(50/60Hz)

処理能力の高さに直結するベルトスピードはクラス最高です。

◆ リターン機能

折れ針、マチ針を検出するとブザーがなりコンベアーが自動停止して、商品を手元まで戻します。

FEATURE

This machine has adopted new design detecting sensor so that ϕ 1.2 mm is available at detecting 140mm height. This is suitable to detect for futon, bed spreader, stuffed toy and etc.

40m/min (50/60Hz)

This belt speed that connect to detecting speed is no.1 on this class.

Return device

This machine has return device that the products return to a operator after making alarm when the machine detects foreign object in a products.

特長

◆ スピーディーかつスムーズな検針

ー日あたり約4800着もの検針処理能力(稼動8時間計算)。ハンガーに製品をかけたまま、1枚あたり約6秒のスピードで検針可能です。

◆ 検針精度の向上

検出幅120mmで¢1.0mmを検出 新開発の検針センサー採用により、検針精度がよ り高まりました。 検針高も130cmあり、ジャケット、コート、ズボン など長尺商品の検針にも適しています。

◆ 外部ノイズに対する性能の向上

新型センサーヘッドは外部ノイズに対しても優れた

性能を持ち合わせ、従来機と比較した場合、外部ノイズによる影響を30%軽減しました。

FEATURE

4800pcs/day

This machine can detect products with hanger. The detecting speed is 10sec./pc.

🔶 φ1.0mm

This machine has adopted new design detecting sensor so that ϕ 1.0mm is available at detecting width 120mm. Detecting length is 1300mm and can cover jacket, court,trouser for needle detecting.

30% up

- New design detecting sensor has also good noise performance that is increased about 30% than previous model.
- Sensitivity level monitor

Position indication lamp of new designed level monitor is divided 10 pcs. it more easy to check the sensitivity level and detecting position exactly.
Auto assortment

This machine has auto assortment device. Conveyancing—set out—detecting—assorting. These process is done automatically. It is no to stop Convetancing for detecting.

Data collection

The detecting result is able to collected to your computer by optional software from the needle detector. The collected data can be used for analyzing.

仕様 / SPECIFICATIONS

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-5000	
検出感度	DETECTION SENSITIVITY	鉄球Φ1.0mmより小鋏程度	
快山意度		Φ1.0mm STEEL TO SMALL SCISSORS	
検出巾	DETECTION WIDTH	1300mm(H) × 120mm(W)	
検出処理能力	DETECTION SPEED	600着/時 600pcs/h	
使用電源	POWER SOURCE	3相200V 50/60Hz 1 phase 200V-24	
定格出力 RATED OUT PUT		200W	
エアー圧力	一圧力 AIR PRESSURE 5kg / cm		
機体寸法	DIMENTION	2760(L) X 830(W) X 2084(H)mm	
機体重量	WEIGHT	600kg	

型式名	MODEL	HN-1350C		
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 MAGNETIC INDUCTION		
検出感度	DETECTION SENSITIVITY	鉄球Φ1.2mmより小鋏程度		
使山愈度		Φ1.2mm STEEL TO SMALL SCISSORS		
感度調節	DETECTION ADJUSTMENT	無段階調節 STEP-LESS		
検出巾	DETECTION WIDTH	1300mm		
検出高	DETECTION HIGHT	130mm		
警報方式	ALARM METHOD	アラーム、検出位置ランプ BUZZER,LAMP		
ベルトスビード	BELT SPEED	約30m/分 30m/min		
使用電源	POWER SOURCE	単相:200V 50/60Hz SINGLE PHASE		
消費電力	RATED OUTPUT	140W		
機体寸法	DIMENTIONS	1865(L) X 1760(W) X 1080 (H) mm		
機体重量	WEIGHT	400kg		
良品カウンター	COUNTER	- 標準装備 STANDERD		



HASHIMA IN-5000 ◆ 新感度レベルモニター

感度レベルモニターは新デザインを採用し、検出 位置ランプが20分割されていますので、折れ針 等の位置をより的確に表示させることも出来ます。

自動仕分け ハンガーに掛けたまま 搬送一投入一検針一排 出の一連の流れの中で良品、不良品の仕分け を自動的に行います。搬送システムを停止する 必要がなく、効率的に検針できます。

◆ データー集計能力

別売のソフトを利用することにより、検針データー を手持ちのパソコン(WINDOWS. XP)に取り込 むことができます。取り込んだデーターは目的に応 じて有効に活用して頂くことが出来ます。

From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

H A S H I M A

ハンディ式検針機 HN-30

HANDY TYPE NEEDLE DETECTOR



特長

□ 鉄球Φ0.8mmを検出

探知面より5mmの高さで、鉄球Φ0.8mmを検知することが出来ます。 □ バッテリーセーブ機能

待機中はパッテリーが自動的にセーブモードに切り替わりますので、パッテ リーのの消耗を押えられます。

手に取ると自動的に電源が入り、すぐに検針を再開していただけます。 新設計の検出回路を採用しましたので、従来機に比べて大幅に消費電 力を押えられます。

FEATURE

Φ0.8mm steel is detected

This new handy type needle detector can detect Φ 0.8mm steel at 5mm height from detecting unit surface.

Battery save function

Under stabnd by, Battery mode is changed to save mode automatically and save battery consumption. When take It in hand, the machine starts automatically. New designed de tecting circurr is low electric consumption.

ポータブル式検針機 HN-410

TABLE TOP TYPE NEEDLE DETECTOR



特長

- コンパクト設計で場所をとらず、使う場所を選びません。重量も 3.4kgと非常に軽く、移動も楽です。
- 検出感度はHiとLowの2段階です。付属品サイズに合わせて切り替えて、ご使用いただけます。
- □ 大型LEDランプとアラームにより、確実に針混入をお知らせします。

FEATURE

- Compact designed ,easy movable. Just 3.4kgs !
- Operation depend on size of accessories with two detection levels.
- The big LED lamp and the buzzer warn you the detection properly.

ポータブル式検針機 HN-450 TABLE TOP TYPE NEEDLE DETECTOR



特長

- 操作パネルに検知位置の表示がありますので、折れ針等の位置確認が簡単、確実にでき、安心して検針できます。
- 感度調整は6段階に切り替えが出来ますので、服飾付属品の大小、種類により、簡単な操作で設定出来、縫製品に混入した折れ針、忘れ針等の検針を確実にします。

FEATURE

- As indicator on control panel is indicating the position of broken needles, it is easy to find broken needles.
- As detecting adjustment can be changed by6 steps, it is easy to adjust in accordance with the size and kinds of accessories.

商品方向転換装置 HR-5050N NEEDLE INSPECTION TURNING DEVICE



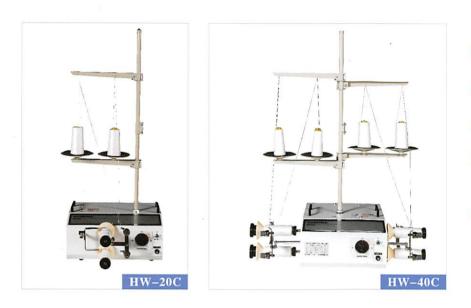
特長

- 2台の検針機の間で自動的に商品の方向90度と裏表を同時に 変換します。
- 2度検針の中間工程で人手を省きます。検針機が異物検出した場合は本機も自動停止します。

FEATURE

- HR-5050N automatically turns over a garment and rotates it 90 degrees at the same time between 2 sets of needle detectors. Operators are unnecessary in the middle process of two needle checking operations.
- When the needle detector finds the foreign objects, this machine itself stops automatically.

高速チーズワインダー HW-20C/40C HW-10NS/20NS HIGH SPEED THREAD WINDER



特長

- タイマー付ですから、糸の巻き量が簡 単に調整できます。
- 小型、軽量ですから持ち運びも簡単 です。
- インチング装置の採用により巻き始め が簡単にセットできます。
- 4本巻きで、しかも高速ですから短
 時間に多くの糸が小分けできます(H W-40C)。
- 10NS、20NSはリミットスイッチの採 用により糸切れの時は自動停止しま す。

FEATURE

- Easy adjustment of the threadwinding volume of thread is controlled by a timer.
- Small size and light weight.
- The intermittent switch allows simple winding start setting.
- High-speed four bobbins winding assures the prompt convention of a large volume of thread to bobbins (HW-40C).





H

4

S

/▲

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HW-20C	HW-40C	HW-10NS	HW-20NS
使用電源	POWER SUPPLY	single phase	single phase	single phase	single phase
定格出力	RATED OUTPUT	80kw	80kw	80kw	80kw
タイマー	TIMER	15min	15min	15min	15min
卷取回転速度	SPEED	1380r.p.m	1380r.p.m	1380r.p.m	1380r.p.m
寸法	DIMENSIONS	770×480×380mm	770×490×660mm	550×420×320mm	850×290×500mm
重量	WEIGHT	19.5kg	25kg	9.5kg	17kg